

Karta techniczna

NC Adhesive

Akrylowa masa klejąca do mocowania paneli PanelFlex

03-06-2026 / V 3

Opis

Bezczementowa, wzmocniona włóknami masa klejąca na bazie akrylu. Zapewnia wysokiej jakości mocowanie dla prefabrykowanych paneli dekoracyjnych PanelFlex. Charakteryzuje się elastycznością i doskonałą przyczepnością do podłoża.



Cechy i zalety

- Posiada doskonałą przyczepność dzięki zastosowaniu akrylu
- Jest łatwy w aplikacji dzięki specjalnej mieszance surowców
- Jest odporny na rysy skurczowe dzięki wzmocnieniu włóknami
- Jest odporny na spękania dzięki wysokiej elastyczności

Zastosowania

NC Adhesive stosuje się do mocowania paneli PanelFlex Wood i PanelFlex Linear do warstwy zbrojącej w systemach ociepleń Dryvit ETICS.

Opakowania

23 kg netto/wiadro

Dostępne kolory

Biały

Okres przydatności

24 miesiące od daty produkcji podanej na opakowaniu przy zachowaniu warunków przechowywania.

Przechowywanie

Przechowywać w zamkniętych oryginalnych pojemnikach w temperaturze od +5°C do +38°C, maksimum 24 miesiące od daty produkcji podanej na opakowaniu. Chronić przed uszkodzeniami oraz bezpośrednim wpływem promieniowania słonecznego i wilgoci.

Dopuszczenie do zastosowania

Karta techniczna

NC Adhesive

Nazwa

KDWU - DS.11.02.04 ICiMB-KOT- 2024/0223 wydanie 2 system ETICS: Drysulation Deco

KDWU - DS.11.03.03 ICiMB-KOT- 2024/0227 wydanie 2 system ETICS: Roxsulation Deco

Parametry techniczne

Przepuszczalność pary wodnej	EN ISO 7783	V1 (>150)
Wytrzymałość na odrywanie	EN 1542	≥ 0.3

Warunki aplikacji — dodatkowe informacje

Temperatura powietrza i podłoża w trakcie i po zakończeniu aplikacji nie może być niższa niż 4°C i wyższa niż 30° przy wilgotności względnej 55% RH i musi pozostać na tym poziomie przez następne 72 godziny. Aplikacja tylko w suchych warunkach. Chronić przed bezpośrednim wpływem promieniowania słonecznego i wiatrem za pomocą osłon na rusztowaniu. Okolice otworów okiennych, parapety muszą być zabezpieczone podczas aplikacji i wczesnej fazy wiązania.

Przygotowanie podłoża

Powierzchnia powinna być gładka, czysta, sucha, dobrze związana, wolna od nalotów, wykwitów, tłustych plam i innych środków utrudniających aplikację. W przypadku pojawienia się wykwitów solnych na warstwie bazowej, powierzchnię należy umyć z zastosowaniem preparatu do usuwania wysoleń, a następnie spłukać wodą. Ponieważ wysolenia są trudno widoczne na wilgotnej powierzchni po wyschnięciu powierzchnię należy poddać ponownej ocenie. W razie potrzeby czynność zmywania powtórzyć. Po dokładnym usunięciu wysoleń całą powierzchnię należy zagruntować preparatem gruntującym Primax, przy użyciu wałka lub pędzla, zgodnie z kartą techniczną produktu. Temperatura otoczenia i podłoża przy wilgotności względnej 55% w momencie aplikacji masy klejącej NC Adhesive i przez następne 72 godziny nie może być niższa niż +4°C i wyższa niż +25°C.

W systemach ETICS:

Podłoże będące warstwą zbrojoną na bazie cementu musi być suche i związane, a aplikacja masy klejącej może zostać wykonana nie wcześniej niż 48 godzin po jej wykonaniu. Szczegółowe informacje zawarte w instrukcji instalacji systemów Dryvit ETICS.

Przygotowanie

Po otwarciu pojemnika na powierzchni masy może być widoczna warstwa dyspersji i jest to zjawisko normalne. Bezpośrednio przed użyciem NC Adhesive należy dokładnie wymieszać przy użyciu mieszarki wolnoobrotowej i czystego mieszadła ze stali nierdzewnej (450-500 obr/min). Czas mieszania NIE DŁUŻSZY NIŻ 1-1,5 minuty.

Nie dopuścić do napowietrzenia kleju. W przypadku zbyt gęstej konsystencji można dodać niewielką ilość czystej wody (ok. 200 ml). Temperatura materiału bezpośrednio przed aplikacją nie może przekraczać 25°C.

Aplikacja

- 1) Panele przykleja się do prawidłowo przygotowanego podłoża jakim jest warstwa zbrojona systemu ociepleń.
- 2) Masę klejącą NC Adhesive nakładać przy użyciu pacy zębatej o grzebieniu min. 6 mm, co pozwoli na uzyskanie 100 % powierzchni kontaktu pomiędzy klejem zaaplikowanym na podłożu a panelem. Masę klejącą nakładać w kierunku prostopadłym względem dłuższego boku przyklejanych paneli. Kleić na świeżo nałożonym materiale.
- 3) Panele ustawić w zależności od wzoru pionowo lub poziomo do powierzchni ściany i delikatnie docisnąć do podłoża pilnując odpowiedniej pozycji. Panele docisnąć za pomocą wałka do tapet, przy użyciu tej samej siły, na całej powierzchni ściany uzyskując jednolitą powierzchnię i wysoki poziom przyczepności w miejscu kontaktu z podłożem.

Karta techniczna

NC Adhesive

Upewnić się, że łączenia paneli są odpowiednio dopasowane i tworzą równą powierzchnię. Klej powinien wypełnić łączenia pomiędzy kolejnymi panelami. Unikać nadmiernego wydostawania kleju pomiędzy panele. Nadmiar masy klejącej w miejscu łączeń paneli należy usunąć.

4) Po całkowitym wyschnięciu i związaniu masy klejącej NC Adhesive, jednak nie wcześniej niż po upływie 72 h, przystąpić do nakładania kolejnych warstw.

Zużycie

3,5 - 4,0 kg/m²

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia zalecamy wypłukać czystą wodą bezpośrednio po zakończeniu aplikacji tynku. Utylizacja musi być zgodna z lokalnymi i krajowymi przepisami. Zabronione opróżnianie do kanalizacji.

Dodatkowe informacje

Dodatkowe informacje są zawarte w instrukcji instalacji systemów Dryvit ETICS oraz w karcie charakterystyki produktu.

Środki ostrożności w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa

Informacje na temat obchodzenia się z produktem, przechowywania i utylizacji zawarte w karcie charakterystyki produktu.

Wsparcie techniczne

W celu uzyskania wsparcia technicznego skontaktuj się z Tremco CPG Poland pod numerem +48 22 879 8907 lub napisz na poland@tremcocpg.com.

Oświadczenie o poprawności danych

Powyższe i informacje są zgodne ze specyfikacjami odnośnie instalacji systemów Dryvit i są przedstawione w dobrej wierze. Tremco CPG Poland nie ponosi odpowiedzialności za prace projektanta i wykonawcy. W celu upewnienia się, że korzystają Państwo z najnowszych informacji, prosimy o kontakt z naszą firmą.

Czas schnięcia

Czas schnięcia jest zależny od temperatury powietrza, wilgotności względnej oraz grubości zaprawy klejącej. Około 72 godzin w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55%. W niższych temperaturach i przy wyższej wilgotności względnej czas schnięcia ulega wydłużeniu.